

שיחול (EXTRUSION)

שיחול – שיטה רציפה ליצור פרופילים, מוטות וצינורות ללא תפר, בעלי פרופיל קבוע וללא הגבלה לאורך המוצר. בשיטה זו, חומר הגלם מותך ונדחס דרך חריר (דיזה) בצורתו של הפרופיל המבוקש.

יתרונות:

- תפוקה גבוהה יותר - מחיר נמוך יותר בהשוואה לתהליכים אחרים
- מגוון רחב של מידות אורך ורוחב (כתלות בנפח) - ניצול מקסימלי של החומר
- עלות תבנית (דיזה) זולה יותר

חסרונות:

- מידה מוגבלת של העובי/הקוטר
- מאמצים פנימיים יחסית גבוהים - בעת תהליך עיבוד שבבי נדרשים תהליכים של שחרור מאמצים
- מוגבל לצורות של חתכים אחידים (לכיוון האורך)
- קשה מאד להגיע לטולרנסים נמוכים בתהליך העיבוד