



הופעתן של נקודות שחורות בחומר מעובד

לעיתים במהלך העיבוד השבבי מתגלות נקודות שחורות בחומר הגלם.

- **מדוע?** הנקודות נוצרות בגלל פירוק שרשרת הפחמנים (C-C-C-C) של הפולימר לפחמן חופשי (C) בזמן חשיפה לחום וחמצן בשלב הפילמור
- **מתי?** כאשר ישנה החלפה בייצור, בין סוגים שונים של פולימרים, וכן כשיש הבדל בין טמפרטורות הייצור של החומרים
- **כיצד?** החומר "השחור" נדבק על דפנות בורג האקסטרודר או על חלקים שונים במכונה ומתערבב עם החומר התקין

כיום לא קיימת תקינה לכמות, פיזור וקוטר של נקודות אלו - כל יצרן קובע את הסטנדרט שלו, אך הפרקטיקה המקובלת בתעשייה היא שחומר תקין ייחשב לכזה שיש לו 1-2 נקודות ל-square feet וקוטר נקודה מקסימלי של $1/32$ ".

לסיכום, נקודות שחורות בפולימר במוצרים חצי מוגמרים אינן משפיעות על איכות החומר ומהוות בעיקר בעיה אסתטית שנעשים מאמצים רבים כדי למנוע אותה, במסגרת הסטנדרטים המקובלים בתעשייה.

